

Abfalltrennung STM-BinOX-25

Einsatzbereiche und Anwendungen

STM-BinOX-25 - Universal-Gebäudesammler – ideal für Flure, Korridore, Dielen, Eingangsbereiche usw.

Produktbeschreibung

Gefertigt aus Edelstahl (Werkstoff 1.4301) mit geschliffener und gebürsteter Oberfläche.
Das Kopfelement weist eine Schräge auf; so wird die Ablage von Gegenständen vermieden. Der Abfalleinwurf erfolgt durch die handbetätigte Einwurfsklappe im Frontbereich. Im Behälterinnern sorgt ein verzinkter Stahleinsatz mit einem Fassungsvermögen von 25 Litern für optimale Abfallaufnahme (passende Abfalltüten VE = 250 Stück, Art.-Nr. 5406622). Der Einsatz wird durch die frontseitig angebrachte Flügeltüre entnommen. Diese ist serienmäßig mit einem Drehriegel / Knebelbetätigung ausgestattet, kann jedoch optional auch mit einer Dreikantverriegelung ausgestattet werden. Frontseitig sorgen 2 Stellfüße für den Ausgleich bei Bodenunebenheiten (Niveauregulierung). Der Artikel wird vollständig in Deutschland gefertigt und in einer TÜV-kontrollierten Produktionsstätte hergestellt. Außerdem ist der Behälter als nicht brennbar eingestuft (DIN 4102, Brandschutzklasse A1 bzw. DIN EN 13501-1). Der Hersteller gewährt eine Garantie von 5 Jahren und hat sich den Zielen des United Nations Global Compact verpflichtet.

Zubehör

Abfalltüten

Verpackungseinheit: 250 Stück

Art.-Nr: 5406622



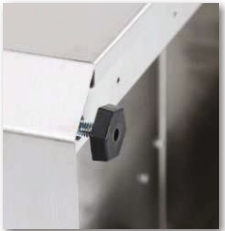
Ortis - Standards



Details

STM-BinOX-25

Universal-Gebäudesammler – ideal für Flure, Korridore, Dielen, Eingangsbereiche usw.



Niveauregulierung



Drehriegel



Verzinkter Innenbehälter



Leichtgängiger Einwurf

FARBGEBUNG

Korpus



Einwurfsklappe



Abfalltrennung STM-BinOX-25	Art.-Nr:
Abmessungen mm	835x315x315 (HxBxT)
Fassungsvermögen	25 Liter
Gewicht	13 kg
Einwurf	handbetätigt